

Gamma Professionale Doppio Stadio

VERSIONE **WATER**

La gamma **Professionale Doppio Stadio** di **TEON** è costituita da generatori di calore naturale monoblocco acqua-acqua per la produzione di riscaldamento e acqua calda sanitaria (ACS), con l'opzione di reversibilità per il funzionamento estivo in raffrescamento. I modelli **T250-DC, T350-DC, T500-DC** sono configurati in un doppio-stadio (ciclo basso e ciclo alto), ottimizzati per un funzionamento con temperatura di mandata stabilmente maggiore di 70°C. Sono in grado di erogare:

- Acqua calda ad alta temperatura (min 30°C – max 80°C);
- Acqua refrigerata a bassa temperatura (min 5°C) – solo nei modelli reversibili (“RT”).

I compressori utilizzati sono semiermetici a vite ad alta efficienza energetica. Sono sviluppati ed ottimizzati per applicazioni con refrigerante R600a, minimizzano gli assorbimenti elettrici, le vibrazioni e la rumorosità.

Gli scambiatori sono a piastre in acciaio inox AISI 316, saldobrasate, con scambio termico in controcorrente e connessioni in acciaio inox AISI 304. Sono caratterizzati da elevata efficienza termica con contemporanea forte turbolenza e minor rischio di formazione di incrostazioni e depositi.

All'interno della struttura portante corredata di pannellatura perimetrale, sono presenti i principali componenti della macchina:

- Compressore/i
- Valvola laminatrice
- Evaporatore/i
- Condensatore/i
- Economizzatore/i
- Componenti di misura e controllo
- Tubisteria e componenti vari in linea
- Bordo macchina

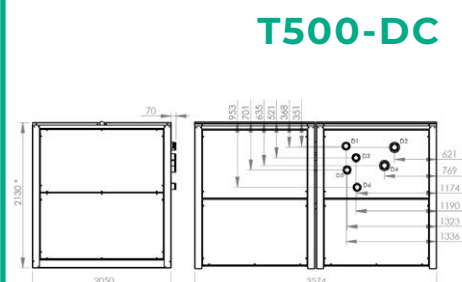
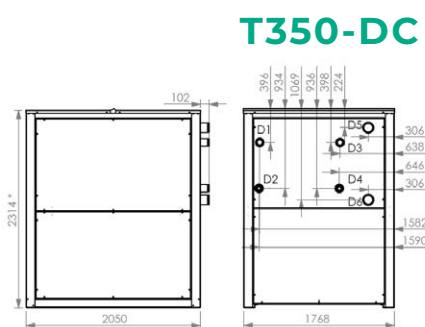
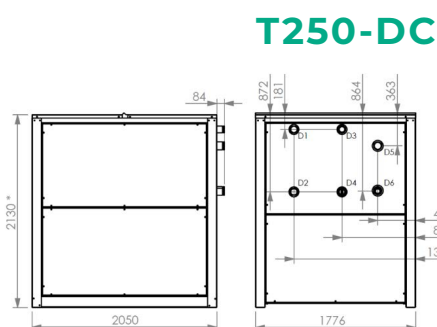


**WATER
BLAZE**[®]
TECHNOLOGY

La tecnologia WATER BLAZE di TEON introduce nel ciclo termodinamico tradizionale delle pompe di calore un sotto-raffreddamento spinto, grazie al quale si recupera maggiore potenza termica dalla sorgente naturale da cedere all'impianto di riscaldamento e si massimizza l'efficienza complessiva. Ciò avviene suddividendo la curva isoentalpica in due distinte trasformazioni, una a pressione costante e una a temperatura costante, che avvengono rispettivamente in un recuperatore e in una valvola di laminazione..

CARATTERISTICHE TECNICHE

EFFICIENZA E PRESTAZIONI	U.M.	T250-DC			T350-DC			T500-DC		
RISCALDAMENTO										
Potenzialità termica	[kW]	249,6	264,1	338,5	288,7	306,7	402,7	499,1	528,3	677,0
Potenza elettrica assorbita	[kW]	40,9	57,3	108,8	44,1	65,7	132,5	81,8	114,6	217,6
COP	[-]	6,10	4,61	3,11	6,55	4,67	3,04	6,10	4,61	3,11
Temperatura prelievo acqua da sorgente	[°C]	10	15	15	10	15	15	10	15	15
Temperatura restituzione acqua a sorgente	[°C]	7	10	10	7	10	10	7	10	10
Temperatura ritorno acqua da impianto	[°C]	30	50	70	30	50	70	30	50	70
Temperatura mandata acqua a impianto	[°C]	35	60	80	35	60	80	35	60	80
Portata acqua lato sorgente	[l/s]	16,62	9,88	10,97	19,48	11,51	12,91	33,23	19,76	21,95
Portata acqua lato impianto	[l/s]	11,92	6,31	8,09	13,80	7,33	9,62	23,85	12,62	16,17
RAFFRESCAMENTO (modelli RT)										
Potenzialità frigorifera	[kW]	197,8			276,4			395,5		
Potenza elettrica assorbita	[kW]	40,8			56,4			81,7		
EER	[-]	4,84			4,90			4,84		
Temperatura ritorno acqua da impianto	[°C]	12			12			12		
Temperatura mandata acqua a impianto	[°C]	7			7			7		
Temperatura ritorno acqua da sorgente (ingresso condensatore)	[°C]	15			15			15		
Temperatura mandata acqua a sorgente (uscita condensatore)	[°C]	20			20			20		
Portata acqua lato impianto	[l/s]	9,45			13,21			18,90		
Portata acqua lato sorgente	[l/s]	11,40			15,90			22,80		



DATI TECNICI	U.M.	T250-DC	T350-DC	T500-DC
Corrente operativa massima	[A]	176,3	264,0	352,6
Livello pressione sonora a 1 m (*) (senza accessorio isolamento acustico)	[dB(A)]	76	77	78
Livello pressione sonora a 5 m (*) (senza accessorio isolamento acustico)	[dB(A)]	62	63	64
Livello pressione sonora a 10 m (*) (senza accessorio isolamento acustico)	[dB(A)]	56	57	58
Alimentazione elettrica	[V-/Hz]	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
Tipo di refrigerante	[-]	R600a	R600a	R600a
Carica refrigerante ciclo alto R600a	[kg]	30,0	30,0	60,0
Carica refrigerante ciclo basso R600a	[kg]	19,0	16,0	38,0
Circuiti frigoriferi	[-]	2	2	4
Tipo di compressori	[-]	Vite	Vite	Vite
Perdite di carico nominali condensatore HT	[kPa]	4,6	20,4	5,8
Perdite di carico nominali condensatore LT	[kPa]	4,6	20,4	5,8
Perdite di carico nominali evaporatore	[kPa]	13,8	63,8	13,8
Parzializzazione (con accessorio parzializzazione)	[-]	Continua	Continua	Continua
DIMENSIONI E PESI				
Dimensioni (L x P x H)(**)	[mm]	1.776 x 2.050 x 2.130	1.776 x 2.050 x 2.310	3.574 x 2.050 x 2.130
Peso a vuoto	[kg]	3.320	4.630	6.640
Peso in esercizio	[kg]	3.400	4.750	6.800
Attacchi lato evaporatore (sorgente)	[Vctaulic]	DN80	DN100	DN100
Attacchi lato condensatore alto	[Vctaulic]	DN65	DN80	DN80
Attacchi lato condensatore basso (RT)	[Vctaulic]	DN65	DN80	DN80
SICUREZZA				
Pressione massima fluido refrigerante	[bar]	14	14	14
Necessità patentino F-GAS per manutenzione	[-]	No	No	No

(*) I dati riportati sono ricavati da misure effettuate in campo libero.

(**) L'altezza indicata non tiene conto dei supporti antivibranti, che incrementerebbe l'altezza totale di un valore compreso tra 60 mm e 110 mm.