

Gamma Professionale

VERSIONE **WATER**

La gamma **Professionale** di **TEON** versione **Water** (acqua-acqua) è costituita da generatori di calore naturale monoblocco acqua-acqua per la produzione di riscaldamento e acqua calda sanitaria (ACS), con l'opzione di reversibilità per il funzionamento estivo in raffrescamento. I modelli **T60**, **T115**, **T250**, **T350** sono monostadio, in grado di erogare:

- Acqua calda ad alta temperatura (min 30°C – max 80°C)
- Acqua refrigerata a bassa temperatura (min 5°C) – solo nei modelli reversibili (“RT”).

I compressori utilizzati sono di tipo alternativo ad alta efficienza energetica per i modelli **T60**, **T115** e **T250** (inclusi i reversibili), mentre i modelli **T350/RT350** utilizza un compressore a vite. Sono sviluppati ed ottimizzati per applicazioni con refrigerante R600a, minimizzano gli assorbimenti elettrici, le vibrazioni e la rumorosità.

Gli scambiatori sono a piastre in acciaio inox AISI 316, saldobrasate, con scambio termico in controcorrente e connessioni in acciaio inox AISI 304. Sono caratterizzati da elevata efficienza termica con contemporanea forte turbolenza e minor rischio di formazione di incrostazioni e depositi.

All'interno della struttura portante corredata di pannellatura perimetrale, sono presenti i principali componenti delle macchine:

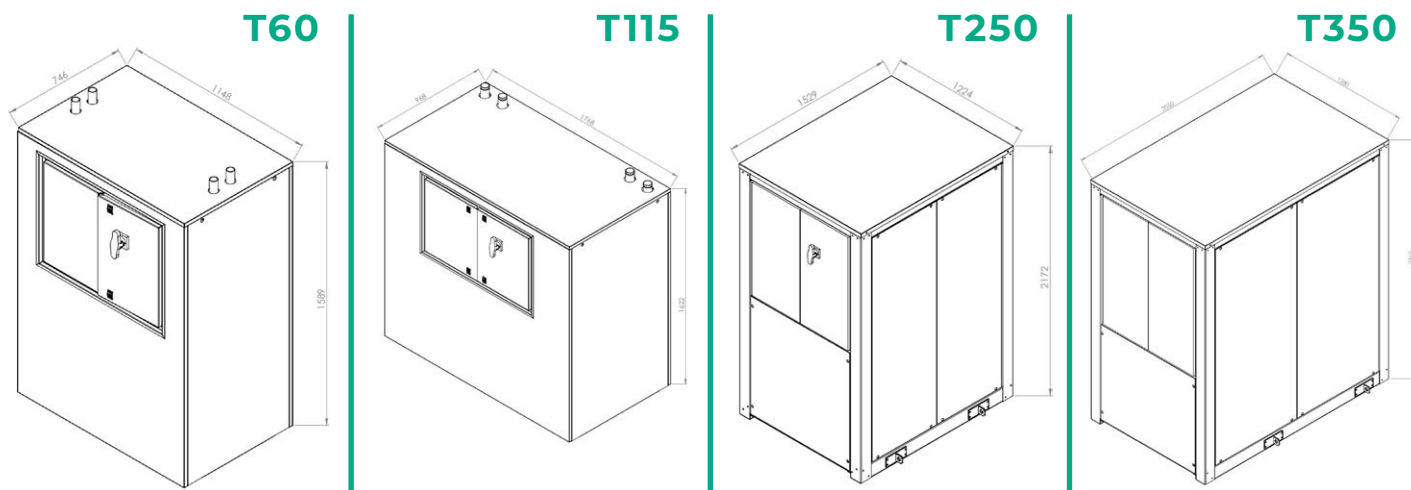
- Compressore/i
- Valvola laminatrice
- Evaporatore/i
- Condensatore/i
- Economizzatore/i
- Componenti di misura e controllo
- Tubisteria e componenti vari in linea
- Bordo macchina



**WATER
BLAZE**[®]
TECHNOLOGY

La tecnologia WATER BLAZE di TEON introduce nel ciclo termodinamico tradizionale delle pompe di calore un sotto-raffreddamento spinto, grazie al quale si recupera maggiore potenza termica dalla sorgente naturale cedendo all'impianto di riscaldamento e si massimizza l'efficienza complessiva. Ciò avviene suddividendo la curva isoentalpica in due distinte trasformazioni, una a pressione costante e una a temperatura costante, che avvengono rispettivamente in un recuperatore e in una valvola di laminazione.

EFFICIENZA E PRESTAZIONI	U.M.	T60			T115			T250			T350		
RISCALDAMENTO (modelli T)													
Potenzialità termica	[kW]	65	62	49,2	119,4	110,7	88,2	238,8	221,4	176,4	345,7	334,7	286,6
Potenza elettrica assorbita	[kW]	10,3	14,6	16,3	18,4	25,7	28,8	36,7	51,4	57,6	56,4	79,6	106,2
COP	[-]	6,3	4,26	3,02	6,51	4,3	3,06	6,51	4,3	3,06	6,13	4,21	2,7
Temperatura prelievo acqua da sorgente	[°C]	10	15	15	10	15	15	10	15	15	10	15	15
Temperatura restituzione acqua a sorgente	[°C]	7	10	10	7	10	10	7	10	10	7	10	10
Temperatura ritorno acqua da impianto	[°C]	30	50	70	30	50	70	30	50	70	30	50	70
Temperatura mandata acqua a impianto	[°C]	35	60	80	35	60	80	35	60	80	35	60	80
Portata acqua lato sorgente	[l/s]	4,35	2,26	1,57	8,05	4,06	2,84	16,09	8,12	5,68	23,04	12,19	8,62
Portata acqua lato impianto	[l/s]	3,1	1,48	1,17	5,7	2,64	2,11	11,41	5,29	4,21	16,52	8	6,85
Carica refrigerante (R600a)	[kg]	4			6,9			15			24		
RAFFRESCAMENTO (modelli RT)													
Potenza frigorifera	[kW]	51,9			95,9			191,9			276,4		
Potenza elettrica assorbita	[kW]	10,3			18,4			36,7			56,4		
EER	[-]	5,03			5,23			5,23			4,9		
Temperatura mandata acqua a sorgente (uscita condensatore)	[°C]	20			20			20			20		
Temperatura ritorno acqua a sorgente (ingresso condensatore)	[°C]	15			15			15			15		
Temperatura mandata acqua a impianto	[°C]	7			7			7			7		
Temperatura ritorno acqua da impianto	[°C]	12			12			12			12		
Portata acqua lato impianto	[l/s]	2,48			4,6			9,2			13,2		
Portata acqua lato sorgente	[l/s]	2,97			5,5			10,9			15,9		
Carica refrigerante (R600a)	[kg]	5,0			9,0			15			24		



NOTA: per **T60, T115, T250, T350** valgono le seguenti distanze di rispetto: frontale e posteriore 500 mm, laterale sinistro e destro 600 mm e superiore 500 mm. Per **T250, T350** valgono le seguenti distanze di rispetto: frontale e posteriore 1000 mm, laterale sinistro e destro 800 mm e superiore 150 mm.

DATI TECNICI	U.M.	T60	T115	T250	T350
Corrente operativa massima consentita	[A]	32,9	66,1	132,2	180,8
Livello pressione sonora a 1 m (*) (senza accessorio isolamento acustico)	[db(A)]	61	64	67	74
Livello pressione sonora a 5 m (*) (senza accessorio isolamento acustico)	[db(A)]	47	50	53	60
Livello pressione sonora a 10 m (*) (senza accessorio isolamento acustico)	[db(A)]	41	44	47	54
Perdita di carico circuito acqua lato evaporatore	[kPa]	8	10	18	15
Perdita di carico circuito acqua lato condensatore	[kPa]	6,5	8	12	39
Alimentazione elettrica	[V/-/Hz]	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
Tipo di compressore	[-]	Alternativo	Alternativo	Alternativo	Vite
Parzializzazione (con accessorio parzializzazione)	[-]	83 / 66	88 / 75	88 / 75 / 50 / 44 / 38	75 / 50 / 25
DIMENSIONI E PESI	U.M.	T60	T115	T250	T350
Dimensioni (L x P x H) (**)	[mm]	1.148 x 746 x 1.589	1.768 x 968 x 1.622	1.224 x 1.529 x 2.172	1.280 x 2.050 x 2.312
Peso a vuoto	[kg]	640	990	1.761	2.653
Peso in esercizio	[kg]	700	1.033	1.868	2.811
Diámetro raccordi idraulici lato sorgente	[Metric]	G 1" 1/4"	DN50	DN80	DN100
Diámetro raccordi idraulici lato impianto	[Metric]	G 1" 1/4"	DN50	DN65	DN100
SICUREZZA	U.M.	T60	T115	T250	T350
Pressione massima fluido refrigerante	[bar]	14	14	14	14
Necessità patentino F-GAS per manutenzione	[-]	No	No	No	No

(*) I dati riportati sono ricavati da misure effettuate in campo libero.

(**) L'altezza indicata non tiene conto dei supporti antivibranti, che incrementerebbe l'altezza totale di un valore compreso tra 60 mm e 110 mm.