

Gamma Residenziale Domestico

VERSIONE **GROUND**

La gamma **Residenziale Domestico** di **TEON** nella versione **Ground** in funzionamento con sonde a circuito chiuso (closed loop) è costituita da generatori di calore naturale monoblocco per la produzione di riscaldamento e acqua calda sanitaria (ACS), con l'opzione di reversibilità per il funzionamento estivo in raffrescamento. I modelli **T10** e **T30** sono monostadio, in grado di erogare:

- Acqua calda ad alta temperatura (min 30°C – max 80°C)
- Acqua refrigerata a bassa temperatura (min 5°C) – solo nei modelli reversibili ("RT").

I compressori utilizzati sono di tipo alternativo ad alta efficienza energetica. Sono sviluppati ed ottimizzati per applicazioni con refrigerante R600a, minimizzano gli assorbimenti elettrici, le vibrazioni e la rumorosità.

Gli scambiatori sono a piastre in acciaio inox AISI 316, saldobrasate, con scambio termico in controcorrente e connessioni in acciaio inox AISI 304. Sono caratterizzati da elevata efficienza termica con contemporanea forte turbolenza e minor rischio di formazione di incrostazioni e depositi.

All'interno della struttura portante corredata di pannellatura perimetrale, sono presenti i principali componenti delle macchine:

- Compressore/i
- Valvola laminatrice
- Evaporatore/i
- Condensatore/i
- Economizzatore/i
- Componenti di misura e controllo
- Tubisteria e componenti vari in linea
- Bordo macchina

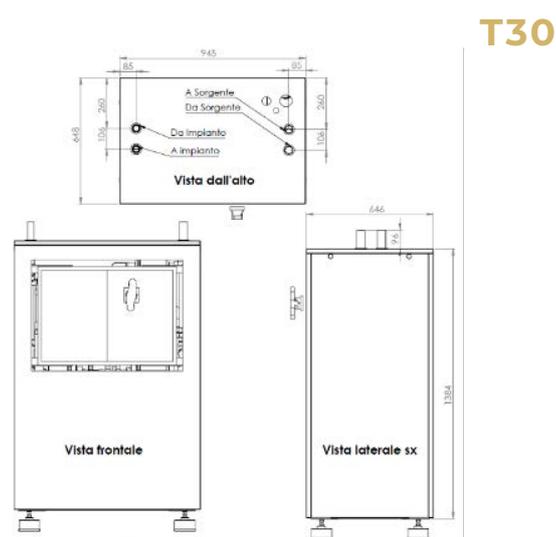
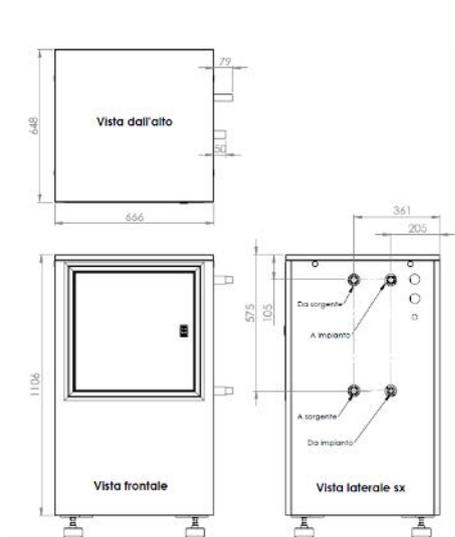


**WATER
BLAZE**[®]
TECHNOLOGY

La tecnologia **WATER BLAZE** di **TEON** introduce nel ciclo termodinamico tradizionale delle pompe di calore un sotto-raffreddamento spinto, grazie al quale si recupera maggiore potenza termica dalla sorgente naturale da cedere all'impianto di riscaldamento e si massimizza l'efficienza complessiva. Ciò avviene suddividendo la curva isoentalpica in due distinte trasformazioni, una a pressione costante e una a temperatura costante, che avvengono rispettivamente in un recuperatore e in una valvola di laminazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

EFFICIENZA E PRESTAZIONI	U.M.	T10			T30		
RISCALDAMENTO (modelli T)							
Potenzialità termica	[kW]	8,6	9,6	7,9	24,4	26,9	21,7
Potenza elettrica assorbita	[kW]	1,7	2,5	2,9	4,9	7,0	7,5
COP	[-]	4,94	3,77	2,70	4,99	3,86	2,89
Temperatura prelievo acqua da sorgente	[°C]	0	7	7	0	7	7
Temperatura restituzione acqua a sorgente	[°C]	-3	4	4	-3	4	4
Temperatura ritorno acqua da impianto	[°C]	30	50	70	30	50	70
Temperatura mandata acqua a impianto	[°C]	35	60	80	35	60	80
Portata acqua lato sorgente	[l/s]	0,55	0,56	0,40	1,56	1,59	1,13
Portata acqua lato impianto	[l/s]	0,41	0,23	0,19	1,17	0,64	0,52
Carica refrigerante (R600a)	[kg]		0,9			2,5	
RAFFRESCAMENTO (modelli RT)							
Potenzialità frigorifera	[kW]		9,7			28,4	
Potenza elettrica assorbita	[kW]		1,9			5,7	
EER	[-]		5,15			4,99	
Temperatura mandata acqua a sorgente	[°C]		20			20	
Temperatura ritorno acqua a sorgente	[°C]		15			15	
Temperatura mandata acqua a impianto	[°C]		7			7	
Temperatura ritorno acqua da impianto	[°C]		12			12	
Portata acqua lato sorgente	[l/s]		0,6			1,6	
Portata acqua lato impianto	[l/s]		0,46			1,36	
Carica refrigerante (R600a)	[kg]		1,2			3,1	



NOTA: Sia per T10 che per T30 valgono le seguenti distanze di rispetto: frontale e posteriore 500 mm, laterale sinistro e destro 600 mm e superiore 500 mm.

DATI TECNICI	U.M.	T10	T30
Corrente operativa massima consentita	[A]	6,2	15,3
Livello pressione sonora a 1 m (*) (senza isolamento acustico)	[db(A)]	55	58
Livello pressione sonora a 5 m (*) (senza isolamento acustico)	[db(A)]	41	44
Livello pressione sonora a 10 m (*) (senza isolamento acustico)	[db(A)]	35	38
Perdita di carico circuito acqua lato evaporatore	[kPa]	12	10
Perdita di carico circuito acqua lato condensatore	[kPa]	20	48
Alimentazione elettrica	[V/-/Hz]	400/3/50+N (220 V)	400/3/50+N
Tipo di compressore	[-]	Alternativo	Alternativo
Parzializzazione (con accessorio parzializzazione)	[-]	-	75
DIMENSIONI E PESI	U.M.	T10	T30
Dimensioni (L x P x H) (**)	[mm]	666 x 648 x 1.106	945 x 648 x 1.384
Peso a vuoto	[kg]	280	460
Peso in esercizio	[kg]	300	500
Diametro raccordi idraulici lato impianto (T e RT)	[-]	G 1"	G 1" 1/4
Diametro raccordi idraulici lato impianto (T)	[-]	G 3/4"	G 1"
Diametro raccordi idraulici lato freddo (RT)	[-]	G 1"	G 1" 1/4
SICUREZZA	U.M.	T10	T30
Pressione massima fluido refrigerante	[bar]	14	14
Necessità patentino F-GAS per manutenzione	[-]	No	No

(*) I dati riportati sono ricavati da misure effettuate in campo libero.

(**) L'altezza indicata non tiene conto dei supporti antivibranti, che incrementerebbe l'altezza totale di un valore compreso tra 60 mm e 110 mm.