

Gamma Professionale Doppio Stadio

VERSIONE **WATER**

I modelli **(R)T250-DC E** e **(R)T350-DC W** di **TEON** sono generatori di calore a doppio stadio con refrigerante naturale R600a adibiti alla produzione di riscaldamento e/o alla produzione di acqua calda sanitaria (ACS), ottimizzati per un funzionamento con temperatura di mandata stabilmente superiore a 75°C. I modelli **RT** riescono a soddisfare anche le richieste di raffrescamento.

Sono in grado di erogare:

- Acqua calda ad alta temperatura (max 95°C);
- Acqua refrigerata a bassa temperatura (min 5°C) – solo nei modelli reversibili (“**RT**”).

I compressori utilizzati sono semiermetici a vite ad alta efficienza energetica. Sono sviluppati ed ottimizzati per applicazioni con refrigerante R600a, minimizzano gli assorbimenti elettrici, le vibrazioni e il rumore.

Gli scambiatori sono a piastre saldo brasate in acciaio inossidabile AISI 316, con scambio termico in controcorrente e connessioni in acciaio inossidabile AISI 304. Sono caratterizzati da elevata efficienza termica con contemporanea forte turbolenza e minor rischio di formazione di incrostazioni e depositi.

All'interno della struttura portante corredata di pannellatura perimetrale, sono presenti i principali componenti della macchina:

- Compressori
- Valvole laminatrici
- Evaporatore
- Condensatore
- Economizzatore
- Componenti di misura e controllo
- Tubisteria e componenti vari in linea
- Bordo macchina



**WATER
BLAZE**[®]
TECHNOLOGY

La tecnologia WATER BLAZE di TEON introduce nel ciclo termodinamico tradizionale delle pompe di calore un sotto-raffreddamento spinto, grazie al quale si recupera maggiore potenza termica dalla sorgente naturale cedendo all'impianto di riscaldamento e si massimizza l'efficienza complessiva. Ciò avviene suddividendo la curva isoentalpica in due distinte trasformazioni, una a pressione costante e una a temperatura costante, che avvengono rispettivamente in un recuperatore e in una valvola di laminazione.

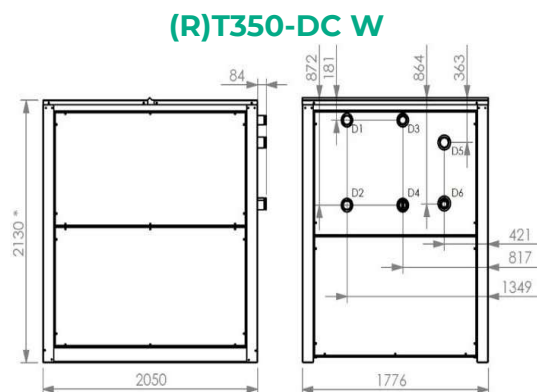
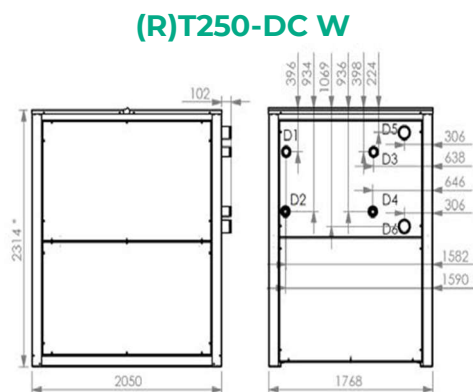
PRESTAZIONI E CARATTERISTICHE TECNICHE

EFFICIENZA E PRESTAZIONI	U.M.	(R)T250-DC W			(R)T350-DC W		
RISCALDAMENTO (modelli T)							
Potenza termica	[kW]	249,6	264,1	338,5	288,7	306,7	402,7
Potenza elettrica assorbita	[kW]	40,9	57,3	108,8	44,1	65,7	132,5
COP	[-]	6,10	4,61	3,11	6,55	4,67	3,04
Temperatura prelievo acqua da sorgente	[°C]	10	15	15	10	15	15
Temperatura restituzione acqua a sorgente	[°C]	7	10	10	7	10	10
Temperatura ritorno acqua da impianto	[°C]	30	50	70	30	50	70
Temperatura mandata acqua a impianto	[°C]	35	60	80	35	60	80
Portata acqua lato sorgente	l/s	16,6	9,9	11,0	19,5	11,5	12,9
Portata acqua lato impianto	l/s	11,9	6,3	8,1	13,8	7,3	9,6
Carica refrigerante (R600a)	[kg]		30 + 19			26 + 25	
RAFFRESCAMENTO (modelli RT)							
Potenza frigorifera	[kW]		197,8			276,4	
Potenza elettrica assorbita	[kW]		40,8			56,4	
EER	[-]		4,84			4,90	
Temperatura mandata acqua a sorgente (uscita condensatore)	[°C]		20			20	
Temperatura ritorno acqua a sorgente (ingresso condensatore)	[°C]		15			15	
Temperatura mandata acqua a impianto	[°C]		7			7	
Temperatura ritorno acqua da impianto	[°C]		12			12	
Portata acqua lato impianto	l/s		11,4			15,9	
Portata acqua lato sorgente	l/s		9,4			13,2	
Carica refrigerante (R600a)	[kg]		46 + 19			40 + 25	

DATI TECNICI	U.M.	(R)T250-DC W	(R)T350-DC W
Corrente operativa massima consentita	[A]	176,3	264,0
Livello pressione sonora a 1 m (*) (senza accessorio isolamento acustico)	[db(A)]	76	77
Livello pressione sonora a 5 m (*) (senza accessorio isolamento acustico)	[db(A)]	62	63
Livello pressione sonora a 10 m (*) (senza accessorio isolamento acustico)	[db(A)]	56	57
Perdite di carico nominali condensatore HT	[kPa]	4,6	20,4
Perdite di carico nominali condensatore LT	[kPa]	4,6	20,4
Perdite di carico nominali evaporatore	[kPa]	13,8	63,8
Alimentazione elettrica	[V/-/Hz]	400/3/50+N	400/3/50+N
Tipo di compressore	[-]	Vite	Vite
Parzializzazione (con accessorio parzializzazione)	[-]	Continua	Continua
DIMENSIONI E PESI			
Dimensioni (L x P x H)**	[mm]	1.776 x 2.050 x 2.130	1.776 x 2.050 x 2.310
Peso a vuoto	[kg]	3320	4630
Peso in esercizio	[kg]	3400	4750
Attacchi lato evaporatore (sorgente)	[-]	Victaulic DN80	Victaulic DN100
Attacchi lato condensatore alto	[-]	Victaulic DN65	Victaulic DN80
Attacchi lato condensatore basso	[-]	Victaulic DN65	Victaulic DN80
SICUREZZA			
Pressione massima fluido refrigerante	[bar]	14	14
Necessità patentino F-GAS per manutenzione	[-]	NO	NO

(*) I dati riportati sono ricavati da misure effettuate in campo libero.

(**) L'altezza indicata non tiene conto dei supporti antivibranti, che incrementerebbe l'altezza totale di un valore compreso tra 60 mm e 110 mm.



NOTA: TEON si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati.