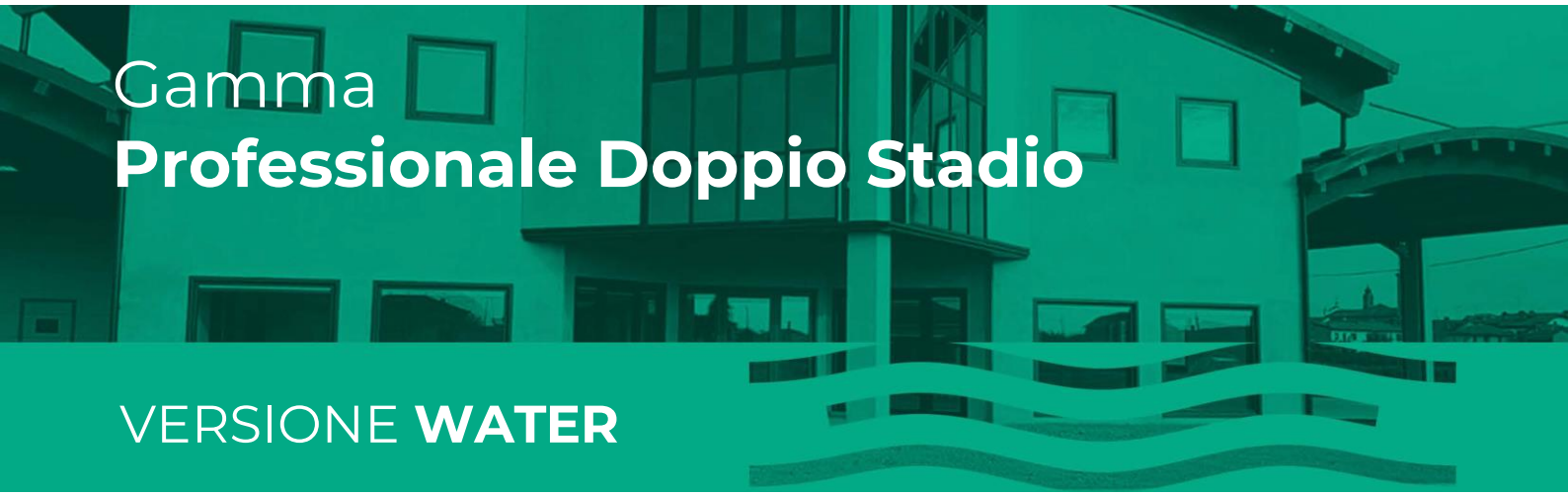


Gamma
Professionale Doppio Stadio

VERSIONE **WATER**

I modelli **(R)T250-DC W** e **(R)T350-DC W** di **TEON** sono generatori di calore a doppio stadio con refrigerante naturale R600a adibiti alla produzione di riscaldamento e/o alla produzione di acqua calda sanitaria (ACS), ottimizzati per un funzionamento con temperatura di mandata stabilmente superiore a 75°C. I modelli **RT** riescono a soddisfare anche le richieste di raffrescamento.

Sono in grado di erogare:

- Acqua calda ad alta temperatura (max 95°C);
- Acqua refrigerata a bassa temperatura (min 5°C) – solo nei modelli reversibili ("**RT**").

I compressori utilizzati sono semiermetici a vite ad alta efficienza energetica. Sono sviluppati ed ottimizzati per applicazioni con refrigerante R600a, minimizzano gli assorbimenti elettrici, le vibrazioni e il rumore.

Gli scambiatori sono a piastre saldo brasate in acciaio inossidabile AISI 316, con scambio termico in controcorrente e connessioni in acciaio inossidabile AISI 304. Sono caratterizzati da elevata efficienza termica con contemporanea forte turbolenza e minor rischio di formazione di incrostazioni e depositi.

All'interno della struttura portante corredata di pannellatura perimetrale, sono presenti i principali componenti della macchina:

- Compressori
- Valvole laminatrici
- Evaporatore
- Condensatore
- Economizzatore
- Componenti di misura e controllo
- Tubisteria e componenti vari in linea
- Bordo macchina

WATER® BLAZE TECHNOLOGY

La tecnologia WATER BLAZE di TEON introduce nel ciclo termodinamico tradizionale delle pompe di calore un sotto-raffreddamento spinto, grazie al quale si recupera maggiore potenza termica dalla sorgente naturale da cedere all'impianto di riscaldamento e si massimizza l'efficienza complessiva. Ciò avviene suddividendo la curva isoentalpica in due distinte trasformazioni, una a pressione costante e una a temperatura costante, che avvengono rispettivamente in un recuperatore e in una valvola di laminazione.

*GAMMA **PROFESSIONALE DOPPIO STADIO** / VERSIONE **WATER***

PRESTAZIONI E CARATTERISTICHE TECNICHE

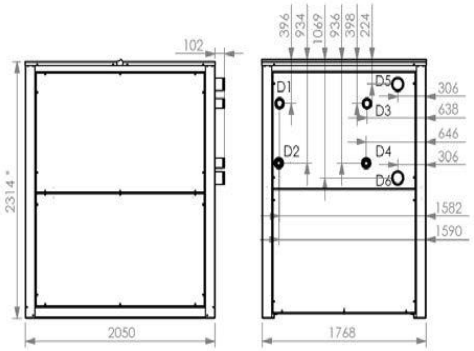
EFFICIENZA E PRESTAZIONI	U.M.	(R)T250-DC W			(R)T350-DC W		
RISCALDAMENTO (modelli T)							
Potenza termica	[kW]	249,6	264,1	338,5	337,8	321,8	452,1
Potenza elettrica assorbita	[kW]	40,9	57,3	108,8	56,4	79,6	151,8
COP	[-]	6,10	4,61	3,11	5,99	4,04	2,98
Temperatura prelievo acqua da sorgente	[°C]	10	15	15	10	15	15
Temperatura restituzione acqua a sorgente	[°C]	7	10	10	7	10	10
Temperatura ritorno acqua da impianto	[°C]	30	50	70	30	50	70
Temperatura mandata acqua a impianto	[°C]	35	60	80	35	60	80
Portata acqua lato sorgente	[l/s]	16,6	9,9	11,0	22,0	11,6	14,3
Portata acqua lato impianto	[l/s]	11,9	6,3	8,1	16,1	7,7	10,8
Carica refrigerante (R600a)	[kg]	30 + 19			26 + 25		
RAFFRESCAMENTO (modelli RT)							
Potenza frigorifera	[kW]	197,8			276,4		
Potenza elettrica assorbita	[kW]	40,8			56,4		
EER	[-]	4,84			4,90		
Temperatura mandata acqua a sorgente (uscita condensatore)	[°C]	20			20		
Temperatura ritorno acqua a sorgente (ingresso condensatore)	[°C]	15			15		
Temperatura mandata acqua a impianto	[°C]	7			7		
Temperatura ritorno acqua da impianto	[°C]	12			12		
Portata acqua lato impianto	[l/s]	11,4			15,9		
Portata acqua lato sorgente	[l/s]	9,4			13,2		
Carica refrigerante (R600a)	[kg]	46 + 19			40 + 25		

DATI TECNICI	U.M.	(R)T250-DC W	(R)T350-DC W
Corrente operativa massima consentita	[A]	176,3	264,0
Livello pressione sonora a 1 m (*)(senza accessorio isolamento acustico)	[db(A)]	76	77
Livello pressione sonora a 5 m (*)(senza accessorio isolamento acustico)	[db(A)]	62	63
Livello pressione sonora a 10 m (*)(senza accessorio isolamento acustico)	[db(A)]	56	57
Perdite di carico nominali condensatore HT	[kPa]	4,6	20,4
Perdite di carico nominali condensatore LT	[kPa]	4,6	20,4
Perdite di carico nominali evaporatore	[kPa]	13,8	63,8
Alimentazione elettrica	[V/-/Hz]	400/3/50+N	400/3/50+N
Tipo di compressore	[-]	Vite	Vite
Parzializzazione (con accessorio parzializzazione)	[-]	Continua	Continua
DIMENSIONI E PESI	**U.M.**	**(R)T250-DC W**	**(R)T350-DC W**
Dimensioni (L x P x H)(**)	[mm]	1.776 x 2.050 x 2.130	1.776 x 2.050 x 2.310
Peso a vuoto	[kg]	3320	4630
Peso in esercizio	[kg]	3400	4750
Attacchi lato evaporatore (sorgente)	[-]	Victaulic DN80	Victaulic DN100
Attacchi lato condensatore alto	[-]	Victaulic DN65	Victaulic DN80
Attacchi lato condensatore basso	[-]	Victaulic DN65	Victaulic DN80
SICUREZZA	**U.M.**	**(R)T250-DC W**	**(R)T350-DC W**
Pressione massima fluido refrigerante	[bar]	14	14
Necessità patentino F-GAS per manutenzione	[-]	NO	NO

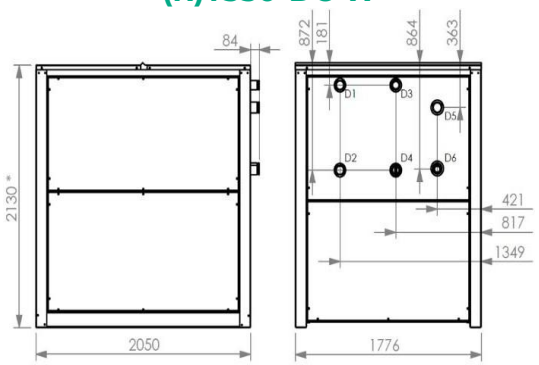
(*) I dati riportati sono ricavati da misure effettuate in campo libero.

(**) L'altezza indicata non tiene conto dei supporti antivibranti, che incrementerebbe l'altezza totale di un valore compreso tra 60 mm e 110 mm.

(R)T250-DC W



(R)T350-DC W



NOTA: TEON si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati.